

VI. Avantages et inconvénients du matériel reconditionné

Un matériel reconditionné présente plusieurs avantages : comme le coût, par exemple pour un ordinateur portable entre 20 et 60% d'économie par rapport à un produit neuf, la fiabilité du produit qui est totalement vérifié par un professionnel (et remis à neuf) et donc possède tous les composants de l'appareil de base, une garantie qui est similaire à celle d'un appareil neuf soit 2 ans obligatoire, et enfin, un impact écologique non négligeable qui permet de donner une seconde vie à une machine qui aurait pu être détruite.

Cependant, un matériel reconditionné peut afficher des inconvénients comme des défauts cosmétiques (rayures, usure) qui n'affectent pas le fonctionnement de l'appareil et le risque zéro n'existant pas, un équipement défaillant reste une possibilité non acceptable pour une entreprise.

La proposition s'oriente sur l'achat de matériels neufs afin que les équipements soient à la pointe de la technologie, de tendre à une homogénéité du parc informatique, et d'assurer un suivi plus facile des appareils.